



| KM 300                            |                      |
|-----------------------------------|----------------------|
| Força Fecho                       | 300 T                |
| Espessura Mínima Molde            | 330                  |
| Espessura Máxima Molde            |                      |
| Abertura Máxima                   | 1150                 |
| Curso Extração                    | 200                  |
| Distância entre Colunas           | 630 x 630            |
| Anel Centragem Lado Fixo          | 160                  |
| Anel Centragem Lado Móvel         | 160                  |
| Volume Injeção (cm <sup>3</sup> ) | 1047 cm <sup>3</sup> |
| KO                                | Ver PDF              |
| Diâmetro do Fuso                  | 70                   |
| Pressão Especifica Injeção        | 1778 bar             |
| Temperatura Máxima Fundição       | 350° C               |
| Peso de Injeção (PS)              | 755 grs              |
| Relação L/D (comprimento/∅)       | 20                   |
| Válvulas de Ar                    | 03                   |
| Valve Gates Pneumáticos           | 01                   |
| Valve Gates Hidráulicos           | 01                   |
| Núcleos Hidráulicos               | 02                   |



|   |                |
|---|----------------|
|  | Colunas        |
|  | Anel Centragem |
|  | Ko's           |